

Allegato A al Decreto n. 53 del 20/11/2014

L.R. n. 49/78 "Contributi e spese per l'organizzazione di mostre, manifestazioni e convegni di interesse regionale"
Esercizio finanziario 2014

SOGGETTO PROPONENTE	INIZIATIVA	DESCRIZIONE	GIUDIZIO	CONTRIBUTO
ANPI - ASSOCIAZIONE NAZIONALE PARTIGIANI D'ITALIA - SEZIONE DI NERVESA DELLA BATTAGLIA (NERVESA DELLA BATTAGLIA) C.F. 94011800268	"Conoscere la Resistenza".	Il concorso si sviluppa attraverso degli incontri informativi con gli alunni da parte di ex partigiani per la stesura di elaborati pittorici che esprimano valori, o fatti, luoghi, protagonisti che hanno animato la lotta di Liberazione.	Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012	€ 1.000,00
A.S.D. BACINO ASTICO LEOGRA (VELO D'ASTICO) C.F. 92001240248	Mostra trofei di Ungulati nell'ambito di Hunting Show.	Il Bacino Astico Leogra partecipa da 5 anni alla fiera Hunting Show con materiali e stampa informativa e divulgativa inerente la gestione della pesca con campagna di proselitismo particolarmente rivolto al turismo del week-end nel nostro patrimonio ambientale.	Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012	€ 1.000,00
ASD BALLETO DI VERONA (VERONA) C.F. 93221350239	Lo Schiaccianoci.	Spettacolo di danza classica in due atti su musiche di Peter Illic Tchaikovsky eseguito da giovani allievi che si affacciano al mondo della danza con approccio professionale.	Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012	€ 1.500,00
ASSOCIAZIONE "AMICI TORRE DI MEIANIGA" (CITTADELLA) C.F. 90005460283	25 edizione "Festa dea Suca".	Riproposizione di un'iniziativa di valorizzazione di un particolare prodotto che ha fatto la storia del territorio evidenziandone gli aspetti culturali e coinvolgendo la cittadinanza ma soprattutto le scuole del territorio.	Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012	€ 4.000,00

<p>ASSOCIAZIONE ANZIANI E AMICI DI CAPPELLA MAGGIORE - A.P.S. (CAPPELLA MAGGIORE) C.F. 93003960262</p>	<p>Celebrazione del 25° della fondazione dell'Associazione.</p>	<p>Celebrazione del 25° della fondazione attraverso spettacoli, mostre, corsi didattici rivolti agli iscritti e alla popolazione per ricordare che l'azione dell'associazione non è rivolta solo agli anziani, ma a tutto il tessuto sociale.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 1.500,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE ARCI PADOVA APS (PADOVA) C.F. 92043490280</p>	<p>Parlami di me - Verso una comunità allargata.</p>	<p>E' un progetto realizzato in collaborazione con una fitta rete di partner e collaboratori, che mira a favorire l'inclusione sociale in tutte le sue declinazioni attraverso la promozione culturale, la creazione di nuovi spazi e occasioni d'incontro e l'adesione a campagne di sensibilizzazione locali, nazionali, internazionali.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 3.500,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE CORO LA MARTINELLA (PORTOGRUARO) C.F. 92006630278</p>	<p>Ricerca musicale e manifestazioni corali 2014.</p>	<p>Il coro da alcuni anni ha sviluppato una ricerca su nuovi spartiti, anche di autori meno noti, adatti all'attività corale. Con repertori variabili che vanno dall'accompagnamento alle Sante Messe, a concerti con musiche sacre e non, spesso accompagnati da un'orchestra professionale.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 1.500,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE CULTURALE ITALIA-LATINOAMERICA (PONTE S.NICOLÒ) C.F. 92219800288</p>	<p>Concerto "Noche de tango y boleros oltre oceano".</p>	<p>Concerto live per far conoscere la cultura latino-americana attraverso la musica e il ballo. Sul palco si esibirà il tenore Hector Hernandez accompagnato dall'orchestra "Latin ensemble", coppie di ballerini di tango (ultimi campioni mondiali provenienti dall'Argentina) con un repertorio vasto dell'America del sud.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 4.000,00</p>

<p>ASSOCIAZIONE CULTURALE MILES (SELVAZZANO) C.F. 03607220286</p>	<p>17° Padova Jazz Festival.</p>	<p>Il Festival propone un'intera settimana di grande intrattenimento culturale, concerti jazz con musicisti americani, progetti legati alla cultura del Nord Europa e giovani talenti del jazz italiano. Inoltre mostre fotografiche, presentazione di libri e lezioni sulla storia jazz ad ingresso libero e jazz nei locali del centro e provincia. Un'occasione unica di promozione turistica e commerciale della Città di Padova, in cui la musica e la cultura jazz diventano parte integrante del tessuto culturale del territorio.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 3.000,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE CULTURALE MOUSIKÉ (VICENZA) C.F. 95067110247</p>	<p>Progetto Bach - XIV^a edizione.</p>	<p>Progetto sorto per far conoscere uno dei geni della musica che non conosce confini culturali e religiosi. Esso consiste in prove, conferenze, concerti realizzati a Vicenza ma poi circuitati anche in altre province del Veneto.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.000,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE CULTURALE PAOLO RIZZI (SCORZE') C.F. 94070190270</p>	<p>Premio giornalistico Paolo Rizzi.</p>	<p>Confermato per il quinto anno consecutivo il premio è nato per ricordare la figura storica del giornalista del Gazzettino Paolo Rizzi 1932-2007. Concorso rivolto a tutti i giornalisti iscritti all'Ordine nazionale del Veneto e da quest'anno anche agli ordini di Friuli Venezia Giulia e Trentino Alto Adige.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 1.000,00</p>

<p>ASSOCIAZIONE CULTURALE QUINTA PARETE (NEGRAR) C.F. 93205580231</p>	<p>"Cantar Verona".</p>	<p>Mostra antologica dedicata all'artista veronese Ulderico Marotto in collaborazione con i familiari che mettono a disposizione un considerevole numero di opere inedite. Marotto è stato tra i più importanti artisti veronesi e, assieme ad Angelo dall'Oca Bianca, ha dipinto la Verona delle grandi piazze ma anche i rioni con i suoi vicoli, i suoi capitelli, gli scorci storici....la Verona "scomparsa".</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 6.000,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE CULTURALE VA' PENSIERO (BASSANO DEL GRAPPA) C.F. 91027340248</p>	<p>Premio letterario nazionale "Voci ... Verdi" - 7^a Ed.</p>	<p>Premio letterario con 3 sezioni: Poesia, Racconto, Fumetto per giovani - 11/14 anni - 15/20 anni. Premi in denaro più buoni omaggio e attestati di merito dal 1° al 10° classificato. Pubblicazione delle opere nell'antologia del Premio.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 1.000,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE DARIO BONAMIGO ONLUS (CASSOLA) C.F. 91031140246</p>	<p>Serata in Contrà.</p>	<p>Verrà chiusa la contrada del paese e i visitatori potranno degustare prodotti tipici veneti accompagnati da canti e musica veneta.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 1.500,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE I CARE - ONLUS (TREVISO) C.F. 94078810267</p>	<p>9^a Mostra di modellismo.</p>	<p>La mostra di Modellismo è un evento culturale che svolge il duplice ruolo di valorizzare il modellismo come forma d'arte e il sostegno a progetti di cooperazione allo sviluppo in Africa sub-sahariana. L'edizione 2014 ospiterà circa 40 espositori con modelli di navi, automobili, aerei, riproduzioni della vita contadina e delle tradizioni venete, ecc..</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 3.000,00</p>

<p>ASSOCIAZIONE MUSICALE PICCOLO CORO DI CARTURA (CARTURA) C.F. 92025140283</p>	<p>Trent'anni di cultura musicale con il Piccolo Coro.</p>	<p>L'evento prevede la partecipazione del coro di voci bianche del Conservatorio Statale di Musica C. Pollini di Padova, diretto dalla maestra Marina Malvasi. La manifestazione è gratuita e aperta alla popolazione.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 1.500,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE NAZIONALE AUTIERI D'ITALIA (ROMA) C.F. 02304970581</p>	<p>XXVII Raduno Nazionale Autieri d'Italia.</p>	<p>Raduno di tutti i soci organizzato ogni due anni in località del territorio nazionale con lo scopo di rinverdire vincoli di amicizia e solidarietà in rispetto dei dettami dello Statuto. Il programma prevede cerimonie iniziali, un'esercitazione di Protezione civile, concentramento di auto storiche, attività di intrattenimento serali, concerto e sfilate conclusive.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 4.000,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE NAZIONALE BERSAGLIERI SEZ. DI VICENZA (CALDOGNO) C.F. 95097090245</p>	<p>14° Pellegrinaggio Cremisi in occasione del 96° anniversario della Vittoria.</p>	<p>Commemorazione e onore ai caduti nella Battaglia dei Tre Monti presso il luogo sacro ai Bersaglieri di Cima Valbella di Gallio ed edizione di un libro dal titolo "1915 - I Bersaglieri sul fronte vicentino - 1918".</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.000,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE ORNITOLOGICA GODEGHESE (GODEGA DI SANT'URBANO) C.F. 91032110263</p>	<p>Natura e Cultura Allevare e Proteggere.</p>	<p>Quattro associazioni ornitologiche unite per la realizzazione di un grande progetto: far conoscere le varie specie di uccelli, rispettare la natura, l'allevamento dei pappagalli alle scolaresche e al pubblico partecipante, illustrare le tradizioni di un tempo e presentare i prodotti gastronomici tipici locali.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 7.000,00</p>

<p>ASSOCIAZIONE PRO LOCO DI BRESSANVIDO - A.P.S. (BRESSANVIDO) C.F. 02574350241</p>	<p>XVI^a Festa della Transumanza.</p>	<p>Si tratta della più importante transumanza bovina d'Italia, sia per numero di capi, sia per la lunghezza del percorso (90 Km). Si svolge in 3 giorni attraversando località quali Gallio-Asiago-Marostica per arrivare alla fattoria dei Fratelli Pagiusco. Poi si sviluppa la festa che mette in risalto il territorio, i prodotti De.Co. Una delle novità dell'anno 2014 è l'istituzione di una mostra mercato straordinaria che si terrà nelle domeniche del 21 e del 28 settembre.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 5.000,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE PRO LOCO DI MOSSANO (MOSSANO) C.F. 95018400242</p>	<p>Mossano Sapori d'autunno.</p>	<p>Manifestazione a carattere gastronomico culturale per riscoprire i prodotti tipici e le tradizioni del territorio.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 1.500,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE PRO LOCO "PRO MONTEMERLO" (CERVARESE SANTA CROCE) C.F. 92003000285</p>	<p>Arena: famiglie e bambini a teatro.</p>	<p>Il progetto offre un'occasione a quanti scelgono lo spettacolo dal vivo come forma di intrattenimento durante il periodo estivo e di vacanze. La manifestazione è considerata tra le manifestazioni estive di maggior interesse per il territorio.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 4.000,00</p>
<p>ASSOCIAZIONE SAN GIROLAMO CA' DEGLI OPPI APS (OPPEANO) C.F. 04270280235</p>	<p>Antica Sagra Patronale di San Girolamo.</p>	<p>E' la festa paesana che si svolge in onore del patrono San Girolamo con l'obiettivo di creare momenti di aggregazione sociale, riflessioni e intrattenimenti e la valorizzazione delle radici culturali, storiche, religiose del territorio di Ca' degli Oppi.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 7.500,00</p>

<p>ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO ALTI BERICI (ZOVENCEDO) C.F. 95094130242</p>	<p>Le cave e la pietra di Vicenza - La storia e l'arte.</p>	<p>Una serie di manifestazioni estive per celebrare la storia delle antiche cave della pietra di Vicenza tramite visite guidate, nonché dell'arte di lavorare la Pietra di Vicenza, con la manifestazione scultori in strada, e della cultura della musica nei luoghi oramai dismessi in cui si estraeva la pietra di Vicenza.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.000,00</p>
<p>AZIENDA SPECIALE SANTA LUCIA FIERE (SANTA LUCIA DI PIAVE) C.F. 04404520266</p>	<p>Palcoscenico delle eccellenze enogastronomiche del veneto.</p>	<p>La Mostra occuperà una superficie di 1500 mq. nell'ambito della Fiera "In Fiera conGusto", e sarà organizzata con la collaborazione di F.I.C. e Associazioni di categoria del settore primario, secondario e terziario legate all'enogastronomia. Vi saranno corner espositivi, dedicati ad informare i consumatori, e degustazioni guidate. Sarà organizzato almeno un convegno specifico sulla sicurezza alimentare.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 10.000,00</p>
<p>AZIENDA ULSS N. 16 DI PADOVA (PADOVA) C.F. 00349050286</p>	<p>"La salute e la fede".</p>	<p>Mostra con opere artistiche, quali dipinti e statue provenienti dalle varie Chiese appartenenti all'Azienda insieme a materiale librario ed archivistico che testimoniano lo studio, la ricerca e la raccolta di fonti importantissime per la storia della sanità, delle terapie e dell'educazione sanitaria e dell'assistenza.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.000,00</p>

<p>CENTRO CULTURALE RINASCITA ARTISTICA - ONLUS (ROMA) C.F. 96105060584</p>	<p>15^a Ed. Mostra premio "Arte del fuoco e della terra". Da Murano a Roma e nel mondo.</p>	<p>Colori, materie e forme saranno protagonisti di un evento che si propone di dare visibilità ad un filone della lavorazione artistica contemporanea nel settore dell'artigianato artistico e tradizionale in continua evoluzione. I visitatori potranno conoscere le varie fasi delle lavorazioni del vetro artistico di Murano e si svolgerà nel famoso complesso monumentale dell'Arancera di San Sisto e alle Terme di Caracalla di Roma.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 3.000,00</p>
<p>CENTRO DIDATTICO MUSICALE ITALIANO SEZIONE DI RECOARO TERME SCUOLA DI MUSICA "G.ROSSINI" (RECOARO TERME) C.F. 94003470245</p>	<p>Convegno internazionale e giornata di studio sui grandi fisarmonicisti che hanno lasciato l'impronta dorata nel Museo di Recoaro Terme.</p>	<p>Convegno internazionale di studio e di confronto sul mondo musicale legato allo strumento della fisarmonica, per esaltarne ed accrescerne la storia, i grandi soggetti esecutori e le novità didattiche. Durante l'evento sarà consegnato anche un catalogo tradotto in tre lingue sui temi sopracitati.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.000,00</p>
<p>CENTRO STUDI L'UOMO E L'AMBIENTE (PADOVA) C.F. 01541860282</p>	<p>Agricoltura e Città Metropolitane.</p>	<p>Convegno di una giornata dedicato allo sviluppo di un sistema produttivo agroalimentare sostenibile all'interno delle Città metropolitane che vedono la convivenza di aree urbane e aree rurali. Proposte di incentivi specifici per la creazione di city farm. Il convegno si svolge all'interno della manifestazione dedicata al florovivaismo Flor Mart 2014 che ospita il salone "Agrienergy"</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 6.000,00</p>

<p>CERS ITALIA (VENEZIA) C.F. 03540480278</p>	<p>Il Leone di San Marco ritorna a Varsavia.</p>	<p>Cerimonia di posa di un leone marciano lapideo in Piazza Rynek, allestimento di una piazza veneta dove troveranno posto prodotti d'eccellenza a fianco di figure legate ai commerci antichi della Serenissima. Video in italiano/polacco che documenti l'iniziativa. Fumetto disegnato da Lele Vianello, uno dei disegnatori di Corto Maltese e sceneggiato da Sebastiano Giorgi.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.000,00</p>
<p>CIRCOLO CULTURALE BELLUNESE - A.P.S. (BELLUNO) C.F. 00216860254</p>	<p>Musiche nelle chiese e negli antichi ospizi - (XIX - edizione) - Concerti in Villa (XXV edizione).</p>	<p>I citati cicli si articolano in un cartellone ricco, integrato in quello della 61ª stagione in corso. In essi è dedicato spazio, oltre che ai concerti, a conferenze e visite guidate anche in ambito extra provinciale, per offrire ad ognuno la possibilità di individuare, il proprio percorso. Il programma è rivolto sia ai soci che da oltre 60 anni costituiscono la linfa vitale del sodalizio che a nuovo pubblico, ivi compresi i giovani, per i quali più in particolare sono previste le manifestazioni dell'invito a teatro.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 5.000,00</p>

<p>CLUB ALPINO ITALIANO SEZIONE VENEZIA (TREVISO) C.F. 94061070275</p>	<p>Premio Pelmo d'Oro.</p>	<p>E' una manifestazione rivolta ai residenti e ai frequentatori della montagna con lo scopo di valorizzare la cultura alpina sulle Dolomiti Bellunesi. Viene conferito il premio a persone fisiche ed enti pubblici o privati che con le loro opere scientifiche, artistiche o letterarie hanno contribuito in modo significativo alla conoscenza, valorizzazione e divulgazione del patrimonio naturalistico ed ambientale delle Dolomiti Bellunesi. Il Premio è itinerante nei vari comuni della Provincia di BL, quest'anno, giunto alla 17ª Ed. si svolgerà nel Comune di Falcade.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.000,00</p>
<p>COMITATO FESTIVAL DEL CINEMA AFRICANO DI VERONA (VERONA) C.F. 03879130239</p>	<p>Africa: New Waves XXXIV Festival di Cinema Africano.</p>	<p>E' un'iniziativa radicata nel tessuto sociale veronese che si svolge ormai da ben 34 anni. Un festival non esclusivamente cinematografico, ma un contenitore di eventi culturali (mostre, convegni, laboratori didattici, rassegne di approfondimento dedicate all'Africa) che vedono la collaborazione di enti, associazioni del territorio e delle comunità africane.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 3.000,00</p>

<p>COMITATO INTERCOMUNALE VOLONTARI PER LA TUTELA E LA SALVAGUARDIA DELLA CHIESETTA DI SAN MASSIMO DI BORGHETTO (SANTA GIUSTINA IN COLLE) C.F. 90002380286</p>	<p>L'Oratorio di San Massimo: 25 anni di interventi di restauro e ripristino museale.</p>	<p>Si vuole organizzare una manifestazione di almeno 3 giorni per ripercorrere l'iter che ha portato il Comitato in 25 anni a consegnare alla Comunità e alla storia il Museo di San Massimo. Si vuole dunque allestire nel piazzale antistante all'oratorio uno stand per realizzare il convegno e la raccolta di materiale multimediale che ripercorra i 25 anni di sforzi per ottenere il restauro dell'oratorio millenario.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 4.000,00</p>
<p>COMITATO OASI WWF DUNE DEGLI ALBERONI (VENEZIA LIDO) C.F. 90131640279</p>	<p>Festa del Peocio all'Oasi degli Alberoni.</p>	<p>Manifestazione gastronomico-culturale con caratteristiche di fiera paesana che vuole sensibilizzare la comunità locale, la cittadinanza del Comune di Venezia, gli abitanti della Laguna e più in generale l'opinione pubblica sulle tematiche di tutela dell'ambiente, conservazione delle risorse del mare e protezione della biodiversità dei litorali e del mare Adriatico oltre a promuovere e valorizzare la località Alberoni al Lido di Venezia.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.000,00</p>
<p>COMITATO PREMIO AL SEMINATORE (CAMPO SAN MARTINO) C.F. 90008250285</p>	<p>Premio al Seminatore.</p>	<p>L'iniziativa si svolge da 33 anni in occasione della sagra paesana denominata "Festa del Mais" e consiste nell'assegnazione di un premio a persone o associazioni distinte in opere di carattere umanitario.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 1.000,00</p>

<p>COMUNE DI CALTRANO (CALTRANO) C.F. 84000910244</p>	<p>Convegno studio sulle tradizioni rurali e sulle origini delle consuetudini e usi civici nel Comune di Caltrano con il contestuale recupero delle norme statutarie del 1543.</p>	<p>A seguito del ritrovamento presso la Biblioteca Bertoliana di Vicenza di una trascrizione delle norme statutarie del 1543 del Comune di Caltrano, viene realizzato il convegno studio in occasione delle tradizionali manifestazioni autunnali di valorizzazione delle tradizioni e della ruralità locali, con contestuale pubblicazione del catalogo contenente le norme.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 5.000,00</p>
<p>COMUNE DI CAMPOSAMPIERO (CAMPOSAMPIERO) C.F. 80008970289</p>	<p>Premio Camposampiero 2014 - Concorso Nazionale Biennale di Poesia Religiosa.</p>	<p>Il Premio Camposampiero - concorso nazionale di poesia religiosa si svolge con cadenza biennale dal 1972 anno in cui fu fondato dal poeta Bino Rebellato e dall'editore Armando Fiscon. L'iniziativa è riservata alle opere edite.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 4.000,00</p>
<p>COMUNE DI CARTURA (CARTURA) C.F. 80009210289</p>	<p>Andiamo in scena.</p>	<p>La rassegna, giunta alla 6ª edizione, è divenuta un appuntamento classico che si propone di portare in scena il teatro a 360°. Saranno proposti n. 5 spettacoli dei quali n. 3 per adulti (realizzati da compagnie amatoriali locali) e, per la prima volta, due spettacoli teatrali per bambini e ragazzi.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 4.000,00</p>

<p>COMUNE DI GRANZE (GRANZE) C.F. 82001730280</p>	<p>Centenario dell'Istituzione del Comune.</p>	<p>Il 1 agosto 1914 il Comune di Granze si stacca da Vescovana per divenire soggetto giuridico autonomo. L'amministrazione comunale intende organizzare una serie di manifestazioni distribuite nel corso dell'anno per celebrare la nascita del Comune di Granze. Si propone la realizzazione di mostre fotografiche e documentali, la pubblicazione di un libro e la valorizzazione della solennità civile del 4 novembre nel centenario della 1^ Guerra Mondiale.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 4.000,00</p>
<p>COMUNE DI MONTÉGALDELLA (MONTÉGALDELLA) C.F. 00546830241</p>	<p>Festa della Zucca.</p>	<p>La manifestazione si propone di diffondere la cultura, la coltivazione e la degustazione della zucca nell'ottica di esaltare e conservare le tradizioni della civiltà contadina del Veneto. In programma mostre, laboratori di approfondimento culturale con la scuola primaria, creazioni artistiche di maestri intagliatori, corsi di cucina con proposte di piatti tradizionali e nuovi a base di zucca, esposizioni ed illustrazioni di vecchi attrezzi e trattori agricoli.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 4.000,00</p>

<p>COMUNE DI PORTOGRUARO (PORTOGRUARO) C.F. 00271750275</p>	<p>Ciclomundi.</p>	<p>Evento che richiama tutti gli appassionati della bicicletta e in modo particolare coloro che la usano per vacanze e viaggi, da soli o in famiglia. Il programma dura due giorni e mezzo e prevede incontri, tavole rotonde, workshop, laboratori, escursioni nel territorio (il primo anno ospiterà la manifestazione Di ruota in ruota) animazioni, proiezioni e spettacoli</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.500,00</p>
<p>COMUNE DI SAN GIORGIO DELLE PERTICHE (SAN GIORGIO DELLE PERTICHE) C.F. 00682290283</p>	<p>267^ Antica Fiera di Arsego.</p>	<p>L'Antica Fiera di Arsego è stata istituita dal Doge di Venezia Pietro Grignani il 2 settembre 1747. E' organizzata con cadenza annuale e rievoca la vita della Corte della famiglia dei Nobili Soranzo. Negli anni da Fiera Agricola si è trasformata in Fiera Mercato che ospita le realtà produttive e agricole del territorio, riservando anche ampio spazio alle realtà nazionali.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 10.000,00</p>
<p>COMUNE DI VIGONZA (VIGONZA) C.F. 80010350280</p>	<p>Estate in Villa.</p>	<p>Trattasi di rassegna estiva di musica, teatro, cinema. Gli spettacoli sono proposti nella cornice del castello Dei Da Peraga e consistono in cinque rappresentazioni teatrali, cinque spettacoli cinematografici, due concerti musicali, un premio di poesia edizione di gala.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 5.000,00</p>

<p>COMUNE DI VO' (VO) C.F. 82001170289</p>	<p>64^a Festa dell'uva.</p>	<p>Classica festa popolare per la rivalutazione delle culture e colture tipiche locali che partecipano a determinare il grande successo del Made in Italy nel mondo. E' prevista la tradizionale sfilata di carri allegorici rivestiti d'uva e momenti di intrattenimento e aggregazione sociale.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 10.000,00</p>
<p>COMUNITÀ MONTANA DALL'ASTICO AL BRENTA (BREGANZE) C.F. 84002910242</p>	<p>Senzaorariosenzabandiera - 10^a edizione.</p>	<p>La rassegna coinvolge, nella programmazione e realizzazione dei 50 eventi collocati nella montagna e pedemontana vicentina, la Comunità Montana, 18 comuni, 22 tra enti pubblici e associazioni. Ogni anno viene scelto un tema per film, libri, viaggiatori, alpinisti, fotografi e autori vari, spettacoli, enogastronomia e tradizioni locali.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 3.000,00</p>
<p>CONFCOMMERCIO- IMPRESSE PER L'ITALIA ASCOM ROVIGO (ROVIGO) C.F. 80005670296</p>	<p>Eurorovigo - Mercato Europeo del commercio ambulante - 2014.</p>	<p>9^a edizione del mercato europeo del commercio ambulante. Per tre giorni il centro storico ospiterà i prodotti italiani e internazionali che celebrano l'unione di luoghi e sapori diversi e vedrà la presenza di circa 150 ambulanti provenienti da tutta Europa, dalle regioni italiane e da una rappresentanza di polesani.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 5.000,00</p>

<p>CONFESERCENTI PROVINCIALE DI ROVIGO (ROVIGO) C.F. 80008710297</p>	<p>Natale in città.</p>	<p>Nel solco della tradizionale manifestazione natalizia che si organizza da 13 anni per il 2014 si vorrebbe aggiungere una nuova serie di iniziative volte a trasformare un evento da esclusivamente commerciale a folkloristico-tradizionale-giovanile e rappresentante dei prodotti tipici locali.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 5.000,00</p>
<p>CORO SOLDANELLA DI ADRIA (ADRIA) C.F. 90004460292</p>	<p>Amici a casa nostra - 60 anni di coralità.</p>	<p>Evento per celebrare i 60 anni di vita del coro avvicinando i giovani al canto corale anche attraverso la conoscenza di altre esperienze canore.</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 1.500,00</p>
<p>GRUPPO ALPINI SARCEDO (SARCEDO) C.F. 93028980246</p>	<p>80° Anniversario di fondazione del Gruppo Alpini Sarcedo.</p>	<p>Celebrazione dell'anniversario di fondazione del Gruppo Alpini Sarcedo in concomitanza della 49^a Adunata Sezionale di Vicenza</p>	<p>Positivo e conforme ai criteri di cui alla deliberazione n. 484 del 3 aprile 2012</p>	<p>€ 2.000,00</p>
<p>TOTALE: € 177.000,00</p>				